AUO 友達光電股份有限公司后里廠

基本資料

網　　址｜www.auo.com
行 業 別｜光電業
員工人數｜1,700 人
地　　址｜臺中市后里區馬場路 1 號
設立時間｜民國（以下同）93 年
產品或服務｜薄膜電晶體液晶顯示器 (TFT － LCD)

事業簡介

友達光電成立於 85 年，為一家以技術為動力、充滿熱忱的公司，致力將創新推至極致，以提供顯示科技、系統解決方案、智慧製造、醫療照護與綠色能源等各領域具有先進技術含量的產品和解決方案服務。友達總部位於臺灣，營運據點遍及亞洲、美國與歐洲，目前全球員工約 38,000 人。友達自 99 年起連續入選道瓊世界永續性指數成分股 (Dow Jones Sustainability World Index)，111 年合併營業額為新臺幣 2,467.9 億元。

Founded in 1996, AUO is an enthusiastic, technology-driven company, delivering products and solution services that advance the frontier of innovation for display, system solutions, industrial intelligence, healthcare, and energy. The company is based in Taiwan and operates across Asia, the US and Europe, with a global team of 38,000 people. Additionally, AUO has also been named to the Dow Jones Sustainability World Index since 2010. AUO's consolidated net revenues in 2022 were NT$246.79 billion.

董事長暨策略長

環安團隊基本資料

團隊領袖｜顯示器產品製造中心二 協理
團隊成員｜
后里廠：廠長、副廠長
環安暨風險管理處
人資部
廠務部
環安部

環保政策及理念

根據聯合國所發展的 17 項永續發展目標 (SDGs- Sustainability Development Goals)，友達光電以「超越企業社會責任，創造共享價值」為企業永續願景發展藍圖，訂出環境永續、共融成長與靈活創新的 AUO EPS (Environment, People & Society) 3 大永續發展主軸及 10 大面向，以回應日益受關切的環境議題與社會共融趨勢。

重要環保措施及效益

一、環境政策與管理

(一) 連續 13 年入選道瓊世界永續發展指數

友達連續 13 年入選道瓊世界永續性指數成分股（DJSI World）獲 MSCI ESG 評鑑 A 級，持續名列臺灣證券交易所公司治理評鑑前 5%，及獲得諸多國內外榮耀。並透過「ESG 暨氣候委員會」擘劃低碳轉型－邁向淨零新願景，結合公司雙軸轉型策略，逐步展開各項氣候行動。

(二) RE100 國際倡議 扮演氣候行動的領頭羊

友達與 7 家企業共同成立「台灣氣候聯盟」，於 111 年初攜手供應商共同對外宣誓推動節能減碳的決心，發揮以大帶小的力量，希望藉產業鏈供應商共榮成長，建立符合國際採購需求的綠色力。同年正式加入 RE100 國際倡議，是全球顯示器製造業中「首家」承諾於 139 全面使用再生能源的企業，宣示於 119 年達到 30%使用再生能源及年完成 100%辦公室據點淨零。

(三)119 年供應鏈減碳 20% 共創綠色生態圈

秉持攜手共好的信念，訂定 119 年供應鏈減碳 20% 之目標，並以大帶小的協輔精神，預期在碳排管理、智慧節能、潔淨生產及智慧製造等解決方案，服務更多企業，助力產業低碳轉型，其中已獲 57 家關鍵供應商承諾完成 111 年碳盤查並據以設定 119 年減碳目標；此外，持續整合與擴大集團綜效，發揮互補、合作、共創優勢，攜手生態圈夥伴共同實踐低碳經營與永續責任。

二、能資源節用貢獻

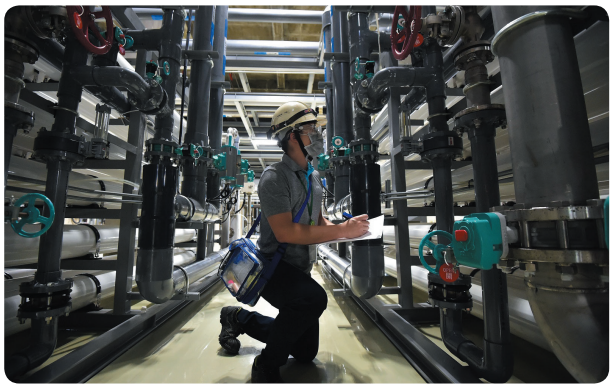
(一) 加速汰舊換新設備，提升能源效率

在節能策略部分，后里廠訂定了「3030 節能藍圖」，也就是 119 年前需達到 30%節電的一級能源廠，透過持續精實節能、投資優化、開發低耗能製程、Survey 新型節能技術、創能等方式逐年達成目標；111 年后里廠投入 1.6 億元節能改善預算，逐年汰舊換新高耗能系統設備，以強化整體能源效率，共提出節能方案共 49 項（方案節電量 21.36MW）；其中，生物系統魯式鼓風機由原來 59 台更換為離心式共 24 台以 100HP 供應，投入 3,000 萬設置成本，每年可省 350 萬度電。

提升能源效率，鼓風機更換為離心式

(二) 務實且持續優化水資源管理

后里廠以推行多年的智慧製造經驗，於製程與廠務用水系統深度應用人工智慧物聯網 (AIoT) 技術，以達成設備自動化與製程最佳化，持續減少自來水依賴強度及提高製程水回收率。111 年透過新設備擴充與管理，廢水分類更細緻化，回收系統再擴充 MBR+RO，提升整體製程回收率至 94.8%；在各項節水措施的設置與實踐，在 111 年亦榮獲水利署節水績優產業組第 1 名特優肯定。



回收系統擴充 MBR+RO，提升回收率至 94.8%

(三) 循環與潔淨生產 綠色解決方案

友達成立「循環經濟工作小組」，建立橫向跨單位整合的運作模式，並訂定產品、製造及供應鏈 3 大策略方向，及設立完備的追蹤指標，包含源頭減量、產品循環度認證、增加物料回收循環使用率、降低製程廢棄物。111 年在同仁思維改變所提出的綠色解決方案，我們研發新型 Condenser 渦流冷凝器（機台的小零件），將 Stripper 蒸氣做更有效率的回收循環使用，節省每年 876 噸化學品，此外，亦提高冷卻效率（冷端溫度由原來 18 度可達 0 度），並降低廢水等對環境負荷，藉由小改變帶來巨大的正向效益。

三、污染防治減量成效

(一) 投入資源 優化防制設施 (WEP)

落實空氣污染防制，持續提升污染物處理效率並朝優於法規要求邁進，111 年后里廠再增設 1 道溼式靜電除霧器，利用電氣特性使帶負電的水霧顆粒漂移至收集板上，達到粒狀物、酸霧及水汽液滴去除效果，能夠有效預防排放管道水汽白煙產生。111 年也同步將電極材質由鉛銻合金改良為不鏽鋼合金，汰換鏽蝕陰極線以維持最佳處理效率。

新增溼式靜電除霧器 WEP

(二) 源頭機台回收改善 有效降低污染物排放量

考量製程原物料類型及原廢水水質特性，后里廠設定優於當地法令規定及環評要求的水質排放條件，並設計 1 套兼顧操作穩定性及成本效益的廢水處理系統；為了減少多餘蝕刻液傳送至清洗槽，我們在清洗槽前加裝液切 Roller 並同步改造風刀，有效地將大多數的蝕刻液回收至機台回收槽並循環至源頭端再次使用，導入後，蝕刻液平均使用量從每片玻璃基板 0.172 公升降低至 0.147 公升，減少約 14.53%使用量；同時達成廢水中總磷排放量減少約 19.67%。

(三) 廢棄物管理精進 污泥溶胞減量再進化

在廢棄物管理上依循循環經濟與風險掌控 2 大方向，循環方面，我們以廢棄物全流程管理思維，在研發、製造、廢棄各階段，以 3R「源頭減量 (Reduce)、回製程使用 (Reuse)、再製成資源化副產品 (Recycle)」為主，最終才考量焚化或掩埋途徑，確保環境資源有效運用，111 年相較 110 年廢棄物減量 1,143 噸，效益達 15%，在污泥減量部分，以 H_2O_2 更換為 O_3、運用 AI 將污泥溶胞操作最佳化，污泥減量 450 噸 / 年。風險掌控方面，友達每年依「環境考量面鑑別流程」進行環境考量面與環境衝擊之鑑別評估，並以廢棄物管理全流程平台進行風險監控，確保廢棄物不被環保協力廠商（包含處理、再利用、清除等）惡意棄置，減緩對當地社區與環境造成的衝擊。

四、環境參與

(一) 永續理念向下紮根 積極發展后里廠環境教育場域

為將永續理念向下紮根，並擴展主要供應鏈至周圍鄰近利害關係對象，發展永續教育、永續環境、永續文化藍圖，以后里廠員工為基底，由內而外推展永續文化；在永續教育方面，期許打

造為永續旗艦廠區，規劃一系列教育課程累計參與共 189 人，目標是永續活動參與全員 >30%，常態性志工占后里廠人數 10%。此外，111 年以后里月眉國小完成首批環境教育推廣，藉由豐富的活動規劃讓師生都留下深刻印象；在同仁的永續素養調查中發現，永續議題受到同仁相當高的回饋，並踴躍提出永續方案，也證明了讓永續發展不只是藍圖，更已深植成為每個人的關鍵思維！

環境教育 - 資源循環永續活動

(二) 后里廠區低碳綠生活推廣

111 年后里廠區每月搭配不同主題（低碳、永續、環保），由廠長擔任代言人，落實綠生活至每位員工，其中「手」護環境，每月舉辦的減塑清塑路跑由主管帶頭，活動提供桶裝水，同仁自備環保杯飲用，1 年累積超過 2,000 位同仁參與，活動撿拾垃圾累計近 500Kg。每季舉辦無肉日 / 健康日活動，供應超過 50%蔬食類餐點；綠能週活動中購買指定環保杯，可獲 50 元商品卡，且自備環保杯買一送一，1 年累計千名人次參與。推廣物資共享，111 年由 545 位后里同仁聯署宣言，共贈出物品啓動物資循環 229kg 為地球減少碳排放 469kg。

廠區減 / 撿塑路跑

(三) 兼顧社會多元發展 積極環境參與

在環境參與面向，持續關注不同利害關係人需求，推動員工參與淨灘、植樹、護樹活動，積極回饋社會；自 106 年 -112 年后里廠連續 7 年參與累積淨灘垃圾 9,900kg；植樹 15 週年，累計種植超過百萬棵超過 350 名員工及眷屬響應活動參與；111 年 12 月 16 日舉辦高美濕地護樹活動，與東勢林管局連續 3 年進行防風林長期養護。

(四) 擴大影響力 型塑后里廠永續發展

為發揮利他理念，分享后里廠對於永續環境作為，透過倡議參與、主要供應鏈、外部機關團體等持續發揮影響力，進入正向綠色循環；除參與「淨零綠生活」社會溝通會議，響應環保署綠色辦公活動，以后里廠的「循環淨零展區」做為基底，大力推廣 111 年后里廠與協力廠商共同開發使用工業用 PET 脆盤再製之 100% PET 環保衣；此外，在支持在地農業部分，員工餐廳使用后里農會良質米，直購在地優質米共 8,050 斤；維護里民關係方面亦提供急難救助及活動費用，111 年共資助 54 萬元，受益對象 131 位。

里民急難救助 & 獎學金發放

五、其他績優事蹟

- 100 年 美國綠建築協會 (USGBC)LEED 白金級
- 102 年 台灣綠建築系統廠房版 EEWH-GF 鑽石級
- 106 年 中科廢棄物減量與再利用經驗技術及成果
- 107 年 經濟部能源局節能標竿獎 - 銀獎
- 108 年 中科管理局廠房綠美化特優獎
- 108 年 中科廢棄物減量及資源循環績優單位特優獎
- 110 年 中科廢棄物減量及資源循環績優單位特優獎
- 110 年 第 3 屆國家企業環保獎 - 金級獎
- 111 年 經濟部水利署節約用水績優單位（第一名）
- 111 年 第 4 屆國家企業環保獎 - 金級獎